

ミラクール J02



焼付硬化一液型

低温アクリル樹脂焼付遮熱塗料

工業用の塗料であるミラクールJ02はエネルギー節約の必要性から生まれた低温アクリル樹脂焼付塗料です。従来のアクリル樹脂焼付塗料は焼付温度が150℃～170℃×20分というタイプが主流でしたが、ミラクールJ02はメラミンアルキッド樹脂塗料と同じ120℃×20分で焼付が可能なアクリル樹脂塗料です。また、低臭タイプになっていますので従来のアクリル臭が大幅に少なくなりました。屋外の配電盤、電子・電機機器の外面に塗布することで内部の温度上昇を抑制します。

特 長

- (1) 一液型強溶剤焼付塗料です。
- (2) メラミンアルキッド樹脂塗料と同じ120℃×20分で焼付可能であり、燃費が大幅に安くなります。
- (3) 従来のアクリル樹脂塗料の焼付温度(150～170℃)で焼付する場合は、短時間(5～10分)で焼付ける事ができます。
- (4) 素材が厚く長時間高温で焼付けを行っていたものなどには、特に大きなメリットが得られます。
- (5) 一般アクリル樹脂塗料特有の臭いも少なく、作業性も良好です。
- (6) 一般メラミンアルキッド樹脂塗料では密着不可能なアルミ板、亜鉛メッキ鋼板などへの密着も良好です。
- (7) 黄変性がほとんどなく、耐薬品性、耐汚染性、耐候性の諸物性にも優れています。

用 途

配電盤、キュービクル、電機機器など

適 用 素 材

鉄、アルミニウム、亜鉛メッキ鋼板など

荷 姿・内 容 量・標 準 色

【荷 姿】16kg/18L石油缶

【指定色】色相には限界がありますので、事前にご相談ください。

塗 膜 性 能

試験項目	試験方法	ミラクールJ02
光沢	60度鏡面反射率	85%
硬度	鉛筆ひっかき	2～3H
エクセリン	5mm押し出し	合格
耐衝撃性	1/2インチ×500g×50cm	合格
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム96時間浸漬	合格
耐酸性	5%硫酸96時間浸漬	合格
耐水性	常温水96時間浸漬	合格
耐候性	サンシャイン500時間 光沢保持率	80%以上
耐塩水噴霧性	5%食塩水噴霧クロスカット入り168時間	1mm合格
耐湿性	50℃×95% 96時間放置	合格

試験板作成条件：(素材) S P C C リン酸亜鉛処理鋼板

(上塗) ミラクールJ02白 (120℃×20分焼付) 膜厚25μm

塗 装 工 程 (例)

1) 2C・2B 下塗り 1回 + 上塗り 1回 (2C・1Bも可能です。)

工程	エアースプレー塗装	静電塗装
前処理 エアブロー	脱脂後化成皮膜処理(素材に適した処理材を使用) ゴミを除去	
下塗り	ミラクールYプライマー 希釈率 塗料100:専用シンナー35~60※ 塗装粘度 13~18秒 膜厚 15~20 μ セッティング 10~20分 焼付 160℃ x 20分(物体温度)	ミラクールYプライマー 希釈率 塗料100:専用シンナー35~60※ 塗装粘度 13~16秒 膜厚 15~20 μ セッティング 10~20分 焼付 160℃ x 20分(物体温度)
上塗り	ミラクールJ02 希釈率 各色100:専用シンナー20~30 塗装粘度 13~16秒 膜厚 25~30 μ セッティング 10~20分 焼付 120℃ x 20分(物体温度)	ミラクールJ02 希釈率 各色100:専用シンナー20~30 塗装粘度 13~16秒 膜厚 25~30 μ セッティング 10~20分 焼付 120℃ x 20分(物体温度)

2) 1C・1B 上塗り 1回

工程	エアースプレー塗装	静電塗装
前処理 エアブロー	脱脂後化成皮膜処理(素材に適した処理材を使用) ゴミを除去	
上塗り	ミラクールJ02 希釈率 各色100:専用シンナー20~30 塗装粘度 13~16秒 膜厚 25~30 μ セッティング 10~20分 焼付 120℃ x 20分(物体温度)	ミラクールJ02 希釈率 各色100:専用シンナー20~30 塗装粘度 13~16秒 膜厚 25~30 μ セッティング 10~20分 焼付 120℃ x 20分(物体温度)

※シンナーは塗装機、環境に合った弊社の専用シンナーをご使用ください。

施工上の注意

- (1) 気温 5℃以下、湿度が 85%以上、結露が考えられる場合の塗装は避けて下さい。
- (2) 塗料は、内容物が均一になるように攪拌して下さい。薄めすぎは隠べい力不足、仕上がり不良となりますので注意して下さい。
- (3) 前処理は専用の処理剤にて十分に行ってください。
- (4) 焼付温度は物体の温度ですので、十分な管理をお願いします。
- (5) 標準使用量以上の厚塗りはいししないで下さい。
- (6) 再度重ね塗りする場合は、表面をサンドペーパーにて研磨してから重ね塗りして下さい。
- (7) 塗料の保存は、冷寒時に凍らせないようにご注意ください。
- (8) 塗料、シンナー及び洗い溶剤は適切に処理して下さい。
- (9) フタを必ずし、5℃~30℃の室内で保管して下さい。

製品取扱上の注意事項

- 安全・衛生に注意し、正しく製品をご利用いただくために、特に下記の事項を守ってください。
- ・ こぼれたときには、砂等を散布した後、布類(ウエス)で拭き取ってください。
 - ・ 取り扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
 - ・ 目に入ったときには、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けてください。
 - ・ 完全にふたをし、一定の場所を定めて、子供の手の届かないところに保管してください。
 - ・ 換気を行い火気には十分注意してください。
 - ・ 捨てるときは、産業廃棄物として処理してください。
 - ・ 詳細な内容については、化学物質等安全データシート(MSDS)をご参照ください。