

環境対応 1液型傷隠しプライマー

エコパナコ KK (EC-KK81-ライン)

概要

「エコパナコ KK」は ABS、PC/ABS に代表されるプラスチック素材に対しての密着性を有する、環境対応型(トルエン、キシレンフリー)プライマーとなっております。

成型由来のウエルドライン、塗装後の溶剤のアタックによる素材のクラック、素材の積み重ねによる擦り傷等、塗装前後で不具合が生じることが多々あると思いますが、本塗料はそれらの素材の傷を隠せる特徴を持っており、成型状態の影響を受けずに上塗りの意匠性を保つことを可能とします。さらに1液型特有の速乾性があり、2C1B、3C1Bが可能なことから、強制乾燥の工程を増やすことなく仕様に組み込むことが可能です。

特徴

1. 傷隠し性能
2. 乾燥が早く、作業性良好
3. 上塗りとの様々な組み合わせによる意匠性

品番

EC-KK811 エコパナコ KK ホワイト
EC-KK815 エコパナコ KK グレー

推奨シンナー

Z-EC-B073 エコパナコ KK シンナー(速乾タイプ)
Z-EC-B075 エコパナコ KK シンナー(標準タイプ)
Z-EC-B077 エコパナコ KK シンナー(遅乾タイプ)

適応素材

ABS, PC/ABS

使用上の注意

1. 素材に離型剤等の異物が付着していますと密着不良やハジキの要因となりますから、洗浄してから塗装して下さい。
2. シンナーは溶剤の種類によって、物性低下を招く恐れがありますので、必ず専用シンナーを御使用下さい。
3. 様々なグレードの素材が登場しており、本来の性質と異なる場合もありますので、あらかじめ御確認の上、御使用下さい。
4. 御使用前に必ず均一に攪拌して御使用下さい。塗装の際は、攪拌式のタンクに希釈塗料を入れ攪拌しながら塗装して下さい。
5. 塗料は直射日光を避け、冷暗所(-20~40℃)での保存をして下さい。
6. その他の注意事項につきましては、SDS 等を御参照下さい。

この塗料についてのお問い合わせは、下記にお願い申し上げます。

武蔵塗料株式会社

358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 11-2

営業部 : Tel.04-2908-7634 Fax.04-2935-0273

開発グループ : Tel.04-2934-4136 Fax.04-2935-2736

技術グループ : Tel.04-2934-4138 Fax.04-2935-2736

武蔵塗料株式会社 大阪事業所

578-0921 大阪府東大阪市水走 1-17-13

Tel.072-963-1133 Fax.072-963-0606

武蔵塗料株式会社 名古屋営業所

485-0012 愛知県小牧市小牧原新田 1758-1 小牧原 well's 21 南館 A 号室

Tel.0568-54-2113 Fax.0568-54-2117

武蔵塗料株式会社 広島事業所

739-0038 広島県東広島市田口研究団地 4-13

Tel.082-436-3423 Fax.082-425-6316

環境対応 1 液型傷隠しプライマー

エコパナコ KK (EC-KK81-ライン)

標準塗装仕様		
項目	仕様	
配合比 塗料:シンナー(重量比)	100:100±10	
塗装粘度(岩田簡易粘度計 NK-2, 20°C)	10±1 秒	
塗装方法	ガン口径	1.3±0.3mm φ
	スプレー圧	0.3±0.1MPa
スプレーガンと被塗物距離	25±5cm	
乾燥条件	セッティング温度×時間	25°C×5 分
	乾燥温度×時間	60°C×30 分
標準膜厚	8±3 μm	

■ 塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密着性	1mm 角基盤目セロテープ剥離試験(10×10)	100/100
鉛筆硬度	鉛筆引っかき試験機, 三菱ユニ, 荷重 1kg, キズ法	F
耐消しゴム磨耗性	ソニー消しゴム試験機, 荷重 1.64kgf, 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐アルコール性	99.5%エタノールラビング, 500g/cm ² , 100 回, 素地露出無きこと	合格
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ , 5cc, 常温×24 時間, 外観異常無きこと	合格
耐アルカリ性	0.1N NaOH, 5cc, 55°C×4 時間, 外観異常無きこと	合格
耐ガソリン性	レギュラーガソリン, 30 分間浸漬, 外観異常無きこと	合格
耐熱性	85°C×96 時間放置後に密着性試験	100/100
耐湿性	50°C×98%RH×120 時間後に密着性試験	100/100
耐ヒートサイクル性	-20°C×3 時間 ⇄ 60°C×3 時間, 10 サイクル後に密着性試験	100/100
耐候性	サンシャインウェザーメーター, 300 時間, 色差 ΔE=1.0 以内	合格
試験片作成条件	素材 弊社 ABS 下塗り EC-KK815 エコパナコ KK グレー 塗料:シンナー(Z-EC-B075)=100:100(重量比) 乾燥 60°C×30 分 膜厚 7±1 μm 上塗り EC-GPX79- エコハイウレックス P グランデボヌール シルバー 塗料:硬化剤(Z-EC-H-250):シンナー(Z-EC-K783)=10:1:10(重量比) セッティング 25°C×5 分 乾燥 80°C×30 分 (室温にて 7 日間放置後に試験開始) 膜厚 9±1 μm	

※本文中の特性値は、弊社での試験結果を参考までに掲げた一例であり、規格値を示すものではありません。

需要家各位におかれましては、十分にご検討の上、御採用頂きますようお願い致します。

※製品仕様は改良の為、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。