

工業用焼付塗装用遮熱塗料

ミラクール H01



焼付硬化一液型

セラミック複合ハルスハイブリット遮熱塗料

工業用の遮熱塗料を開発しました。汚染防止型セラミック複合ハルスハイブリット樹脂の採用により、超高耐候性、非汚染性、セルフクリーニング性を実現。高反射性の持続・維持が可能となります。屋外の配電盤、電子・電機機器の外面に塗布することで内部の温度上昇を抑制します。

特長

- (1) 一液型強溶剤焼付塗料です。
- (2) 紫外線による樹脂の劣化を防ぐHALS(光安定剤)と、CHMA(耐水モノマー)樹脂を採用したことにより、フッ素樹脂に匹敵する耐候性を実現しました。
- (3) 非汚染性、セルフクリーニング性に優れています。
- (4) 塗膜は、焼付乾燥タイプで、耐薬品性にも優れています。
- (5) 特殊高反射顔料の採用により更に高い反射率を実現しました。

用途

外装パネル、配電盤、キュービクル、電機機器など

適用素材

鉄鋼、アルミニウム、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板、粉体塗装面など

荷姿・内容量・色

【荷姿】 16kg/18L石油缶

【指定色】 色相には限界がありますので、事前にご相談下さい。

塗膜性能

試験項目	試験方法	ミラクールH01
密着性	JIS K5400 8.5.2	100/100
硬度	JIS K5400 8.4.2	5H
エリクセン	JIS K 5400 8.2.2	4mm
耐衝撃性	JIS K 5400 8.3.2	500g X 40cm
耐酸性	10%硫酸浸漬120時間	合格
耐アルカリ性	10%苛性ソーダ浸漬120時間	合格
耐水性	常温水浸漬2ヶ月	合格
耐沸騰水性	沸騰水浸漬8時間	合格
耐塩水噴霧性	5%食塩水噴霧クロスカット入り500時間	0mm
耐汚染性	マジックインキ赤、黒48時間後、ワールふきとり	合格
耐候性	サンシャインウェザーメーター5000時間	光沢保持率80%以上

試験板作成条件

(素材) アルミニウム材 クロメート処理鋼板

(上塗) ミラクールH01白 (160°C×30分焼付) 膜厚25μm



株式会社 ミラクール 〒103-0002 東京都中央区日本橋馬喰町1-14-5 日本橋Kビル 1F

TEL 03-0349-0272 FAX 03-3249-0270 URL <http://www.miracool.jp>

塗装工程 (例)

1) 2C・2B 下塗り 1回 + 上塗り 1回 (2C・1Bも可能です。)

工程	エアースプレー塗装	静電塗装
前処理 エアブロー	脱脂後クロメート皮膜処理 ゴミを除去	
下塗り	ミラクールYプライマー 希釈率 塗料100:専用シンナー35~50※ 塗装粘度 13~18秒 膜厚 15~20μ セッティング 10~20分 焼付 150℃ x 20分(物体温度)	ミラクールYプライマー 希釈率 塗料100:専用シンナー35~50* 塗装粘度 13~16秒 膜厚 15~20μ セッティング 10~20分 焼付 150℃ x 20分(物体温度)
エアブロー	エアブロー	
上塗り	ミラクールH01 希釈率 塗料100:専用シンナー25~30※ 塗装粘度 15~25秒 膜厚 25~30μ セッティング 10~20分 焼付 160℃ x 30分(物体温度)	ミラクールH01 希釈率 塗料100:専用シンナー25~30※ 塗装粘度 13~23秒 膜厚 25~30μ セッティング 10~20分 焼付 160℃ x 30分(物体温度)

2) 粉体塗装の塗膜がある場合(上塗り 1回)

	エアースプレー塗装	静電塗装
素地調整	塗装面の汚れ、油分の除去	
塗装粘度	ミラクールH01 希釈率 塗料100:専用シンナー25~30※ 塗装粘度 15~25秒 膜厚 25~30μ セッティング 10~20分 焼付 160℃ x 30分(物体温度)	ミラクールH01 希釈率 塗料100:専用シンナー25~30※ 塗装粘度 13~23秒 膜厚 25~30μ セッティング 10~20分 焼付 160℃ x 30分(物体温度)

※下塗り・上塗りともシンナーは塗装機、環境に合った弊社の専用シンナーをご使用下さい。

下塗りの専用シンナーは季節に合わせNo.10(乾燥速い)~No.60(乾燥遅い)を用意しております。

上塗りの専用シンナーは季節、塗装機に合わせNo.86(乾燥速い)~No.89(乾燥遅い)を用意しております。

施工上の注意事項

- 気温 5℃以下、湿度が 85%以上、結露が考えられる場合の塗装は避けて下さい。
- 塗料は、内容物が均一になるようによくはんして下さい。薄めすぎは膜べい力不足、仕上がり不良となりますので注意して下さい。
- 前処理は専用の処理剤にて十分に行って下さい。
- 焼付温度は物体の温度ですので、十分な管理をお願いします。
- 標準使用量以上の厚塗りはしないで下さい。
- 再度重ね塗りする場合は、表面をサンドペーパーにて研磨してから重ね塗りして下さい。
- 塗料の保存は、冷寒時に凍らせないようにご配慮下さい。
- 塗料、シンナー及び洗い溶剤は適切に処理して下さい。
- よくフタをし、5℃~30℃の室内で保管して下さい。

製品取扱上の注意事項

安全・衛生に注意し、正しく製品をご利用いただくために、特に下記の事項を守って下さい。

- こぼれたときには、砂等を散布した後、布類(ウエス)で拭き取って下さい。
- 取り扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行って下さい。
- 目に入ったときには、多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 完全にふたをし、一定の場所を定めて、子供の手の届かないところに保管して下さい。
- 換気を行い火気には十分注意して下さい。
- 捨てるときは、産業廃棄物として処理して下さい。
- 詳細な内容については、化学物質等安全データシート(MSDS)をご参照下さい。

